

Sotrabat+

Tube PVC évacuation

Bâtiment

Tubes PVC évacuation NF E NF Me

Pour limiter la propagation des incendies dans les logements et établissements recevant du public



Application



La norme NF EN 1453-1 s'applique aux tubes en PVC-U, destinés à être utilisés pour les usages suivants :

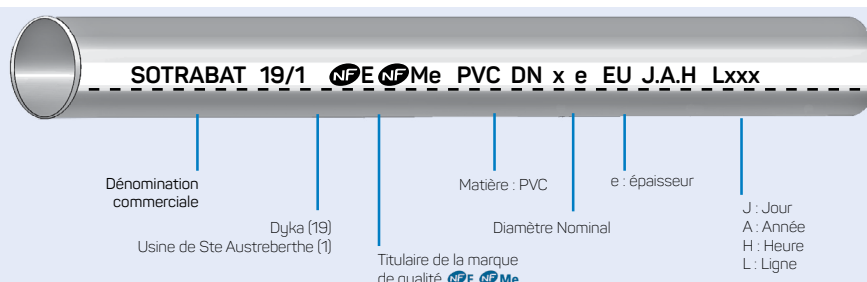
- Canalisations des eaux usées et eaux-vannes, installées à l'intérieur du bâtiment ou enterrées sous l'emprise des bâtiments et à plus d'une mètre du bâtiment en zone privative jusqu'au regard de façade (tabouret de branchement) situé en limite de propriété.
- Canalisations de ventilation de chute des installations sanitaires.
- Canalisations pour les eaux pluviales à l'intérieur du bâtiment uniquement ou enterrées sous l'emprise des bâtiments et à plus d'une mètre du bâtiment en zone privative jusqu'au regard de façade (tabouret de branchement) situé en limite de propriété.

Les avantages du tube PVC Sotrabat+

- Limite la propagation du feu et des fumées aux étages supérieurs et pièces adjacentes
- Qualité hydraulique maximum par sa paroi lisse
- Résistance à la corrosion
- Pose en aérien et en enterré à l'intérieur du bâtiment et jusqu'à la limite du domaine privatif.
- Résistance aux chocs
- Résistance chimique
- Légèreté et facilité de mise en œuvre
- Recyclabilité : Revalorisation possible à 100% en fin de vie.

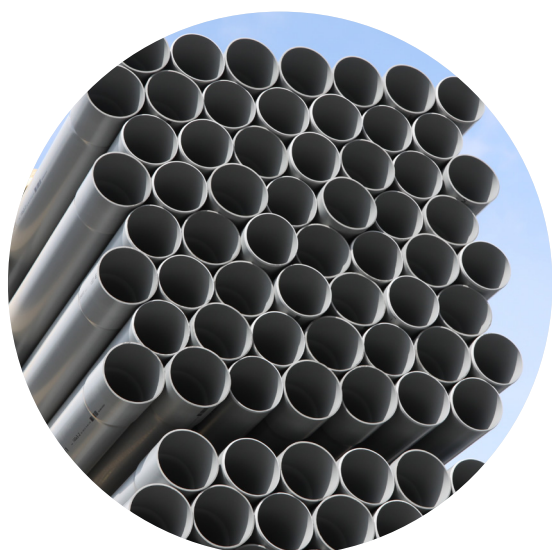
Présentation / certification

- Tubes en PVC-U coloris gris moyen
- Longueurs de 4 m tulipées à une extrémité et chanfreinées à l'autre (sauf pour les diamètres 32, 40 et 50 à bouts lisses)
- Conformité à la norme NF EN 1453-1 certifiée par la marque NF E (certifié CR2 min)
- Classement au feu Me et capacité d'expansion certifiés par la marque NF Me (NF513, B-s3-d0 et 800% d'expansion)
- Ligne pointillée imprimée sur toute la longueur des tubes du DN 32 au DN 200 inclus pour faciliter l'assemblage avec les raccords évacuation DYKA (concept DYKA Fast - Facile à Assembler Sans Tracer)
- Marquage indélébile tous les mètres (traçabilité de production) :



Caractéristiques

Désignation	Valeur	Norme/Référence
Température maximale d'utilisation	≤ 60°C	EN 476
masse volumique à 23°C	≤ 1 370 kg/m³	NF EN ISO 1183-1 (méthode A)
Longueur	L<5m +/-1%	DT055-02
retrait longitudinal	≤ 5 %	NF EN ISO 2505 (méthode A)
rigidité annulaire	≥ 2kN/m² (CR2) et ≥ 4kN/m² (CR4) sur les DN 100, 110 et 125 Les tubes Sotrabat + DN100, 110 et 125, contrôlés dans notre laboratoire, présentent un module de rigidité CR4	
résistance aux chocs ⁽¹⁾	PRR ≤ 10%	NF EN 744



Gamme

Diamètre Nominal (mm)	Code article	Épaisseur minimale (mm)	Longueur hors tout des tubes (m)	Nb de tubes par cadre	Linéaire par cadre (m)
32*	20052040	3,0	4,00	134	536
32*	20051643	3,0	2,00	134	268
32* ⁽²⁾	20052334	3,0	4,00	71	284
40*	20052041	3,0	4,00	135	540
40*	20051644	3,0	2,00	135	270
40* ⁽²⁾	20052335	3,0	4,00	57	228
50*	20052042	3,0	4,00	86	344
50*	20051645	3,0	2,00	86	172
50* ⁽²⁾	20052336	3,0	4,00	45	180
63	20052043	3,0	4,00	66	264
75	20052044	3,0	4,00	56	224
80	20052045	3,0	4,00	104	416
100 ⁽¹⁾	20051897	3,0	4,00	126	504
100 ⁽¹⁾	20052046	3,0	2,60	126	327,6
100 ^{(1)*}	20052057	3,0	2,00	126	252
100 ⁽²⁾	20052337	3,0	4,00	53	212
110 ⁽¹⁾	20052047	3,2	4,00	76	304
125 ⁽¹⁾	20052048	3,2	4,00	80	320
140	20052049	3,2	4,00	56	224
160	20052050	3,2	4,00	42	168
200	20052051	3,9	4,00	25	100
250	20052052	4,9	4,00	16	64
315	20052053	6,2	4,00	9	36
Sanicadre					
32*	20052054	3,00	4,00	25	100
40*		3,00	4,00	50	200
50*		3,00	4,00	25	100

⁽¹⁾ Les tubes Sotrabat+ DN100, 110 et 125, contrôlés dans notre laboratoire, présentent un module de rigidité CR4.

⁽²⁾ Demi-palettes

* Bout lisse

Conseils de choix

- Le Sotrabat+, certifié NF E – NF Me, garantit le degré de résistance au feu des parois et des murs traversés. Le classement au feu B-s2-d0 (NF EN 13501-1) valide, le pouvoir calorifique, le contrôle de dégagement de fumées et l'émission de gouttelettes du tube. La certification NF M1 ne certifie que le pouvoir calorifique du tube. Les qualités intrinsèques d'expansion des tubes Sotrabat+, en cas d'incendie, sont de 800% de l'épaisseur au minimum. Ils s'expansent « mécaniquement », obstruent les traversées de paroi et évitent la propagation du feu aux étages supérieurs et pièces adjacentes (pare flamme 30 minutes).
- Le Sotrabat+ couvre toutes les applications d'évacuation aérienne ou enterrée dans l'emprise du bâtiment et à l'extérieur du bâtiment jusqu'à la limite du domaine privatif.
- En cas d'utilisation en enterré avec des contraintes sévères (présence de charges roulantes, faible profondeur...), l'emploi des tubes PVC assainissement est recommandé (ex : Sotralys ou Ultra 16 , pour dimensionnement mécanique : Fascicule 70 à vérifier).
- L'emploi de ces tubes pour l'évacuation des eaux de laveries et cuisines industrielles est exclu mais il est admis pour les eaux des machines domestiques.
- Il sert également pour la ventilation de chute des installations sanitaires
- Le dimensionnement des canalisations se fait suivant les indications données dans le DTU 60-11. Le dimensionnement des collecteurs en sous-sol ou enterré est fonction :
 - du débit à évacuer
 - de la pente
 - du taux de remplissage et de la vitesse des effluents.
- Le Sotrabat+ est certifié par les marques de qualité NF E + NF Me
- Le Sotrabat+ offre une excellente résistance chimique dans une large gamme de pH (dans le cas d'évacuation de liquides industriels contenant des composés chimiques, nous consulter).
- La marque NF E atteste de tubes conformes à la norme produit NF EN 1453-1 en termes de qualité d'épaisseur du tube, de sa résistance aux chocs, de ses tests d'étanchéité et du dimensionnel du tube. Le Sotrabat+ est certifié par le CSTB suivant les règles de la certification NF 055.
- Les tubes doivent être posés suivant les spécifications des normes NF P 41-212 (DTU 60.32) et NF P 41-213 (DTU 60.33).



Quelques recommandations de pose :

Pose de tube en aérien : distance entre les colliers

Diamètre Nominal (mm)	32 à 63	75 à 140	≥ 160
Pose en horizontal	0,5 m	0,8 m	1,0 m
Pose en vertical	2,7 m	2,7 m	2,7 m

Des manchons de dilatation sont à installer quand la canalisation est installée entre points fixes et sur de grandes longueurs (coefficient de dilatation linéaire : 0,08 mm / m / °C).

En complément, près de **250 raccords disponibles** du diamètre 32 au 200 mm :



Coudes Femelle Femelle
angle 22°30', 30°, 45°, 67°30' et 87°30'



Coudes Mâle Femelle
angle 22°30', 30°, 45°, 67°30' et 87°30'



Secteurs de coude
Mâle Femelle DN100
angle 15° et 30°



Culottes Femelle Femelle
angle 45°, 67°30' et 87°30'



Culottes Mâle Femelle
angle 45°, 67°30' et 87°30'



Culottes réduites
Mâle Femelle
angle 45° et 87°30'



Manchons
coulissants
et à butée
DN 32 à 200



Manchons de
dilatation
DN 40 à 125



Réductions
excentrées
DN 40 à 200

Réductions incorporées, coudes lavabo, tampons de réduction, tampons double réduction, selles de branchement, tampons de visite,...

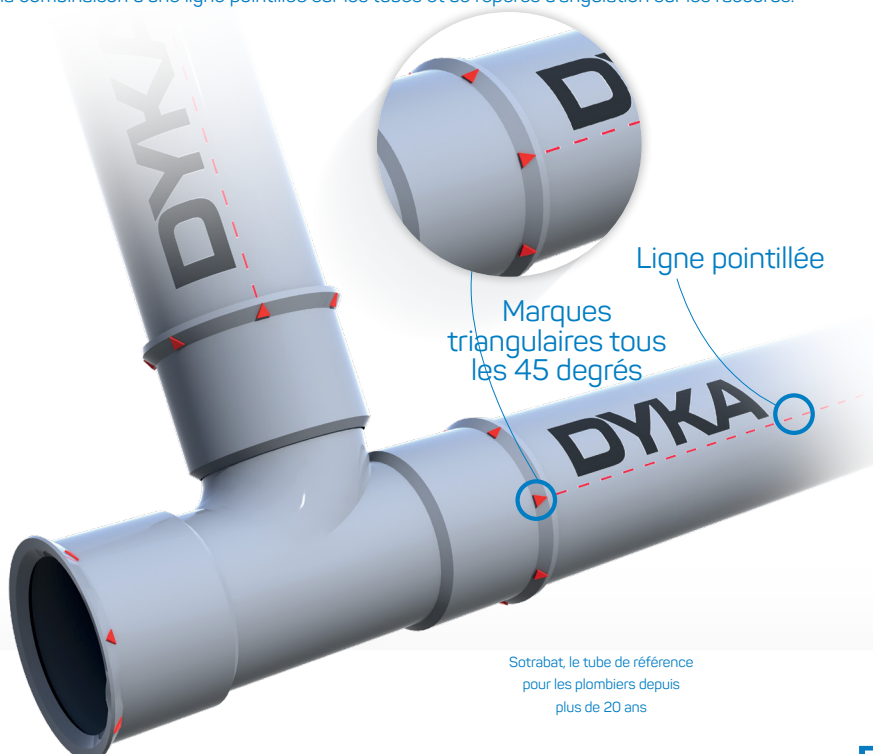
DYKA Fast

Concept **unique et déposé**

Système Facile à Assembler Sans Tracer (FAST)

Un concept qui facilite la pose grâce à la combinaison d'une ligne pointillée sur les tubes et de repères d'angulation sur les raccords.

Tolérances dimensionnelles
des raccords ajustées de manière
à éviter les montages serrants



Sotrabat, le tube de référence
pour les plombiers depuis
plus de 20 ans

Mise en œuvre

Instructions d'emboîtement (référence NF DTU 60.33) :

La réalisation d'un assemblage par collage nécessite la propreté des éléments à assembler et le respect des précautions énoncées ci-après :

Après coupe (d'équerre) éventuelle à la longueur désirée du tube, ébavurer et chanfreiner l'extrémité considérée comme le bout mâle (nous préconisons l'emploi de scies rigides, ne pas utiliser de pinces à sectionnement qui écrasent le tube ; en l'absence de coupe, vérifier la présence du chanfrein, et le reconstituer éventuellement).



- 1** Dépouler complètement les surfaces destinées à être mises en contact (bout mâle et emboîture) à l'aide de toile émeri fine, ou de papier de verre fin. L'usage de la râpe ou de la lame de scie à métaux est interdit pour cette opération.



- 2** Essuyer soigneusement ces surfaces avec un chiffon propre.



- 3** Les dégraisser en utilisant le décapant associé à l'adhésif. Attendre que le produit utilisé pour le dégraissage soit complètement évaporé. Vérifier visuellement le bon état de l'adhésif contenu dans le pot (produit homogène, assez visqueux, sans corps étranger, ni peau, ni croûtes).



- 4** A l'aide d'un pinceau appliquer l'adhésif en 30 à 60 secondes (opération effectuée au besoin par deux personnes) dans les deux sens en terminant par le sens longitudinal, sur l'entrée de l'emboîture et sur toute la longueur de l'extrémité mâle. Utiliser une colle de qualité  (ou certifié CSTB certifié).



- 5** A l'aide d'un pinceau appliquer l'adhésif en 30 à 60 secondes (opération effectuée au besoin par deux personnes) dans les deux sens en terminant par le sens longitudinal, sur l'entrée de l'emboîture et sur toute la longueur de l'extrémité mâle.



- 6** Immédiatement après l'application de l'adhésif, emboîter les deux éléments à fond, en poussant longitudinalement, et surtout sans mouvement de torsion.



- 7** Oter avec un chiffon l'adhésif superflu à l'extérieur de l'assemblage. Eviter de manipuler l'assemblage pendant les quelques minutes qui suivent. Le temps de séchage à respecter avant la mise en eau est indiqué sur l'emballage de la colle.